

# Världspremiär för en helt ny typ av plasttillverkning av återvunna plastförpackningar

I Ängelholm producerar nu Omni Polymers en högkvalitativ råvara i form av ett homogent polyolefingranulat tillverkat av flexibla plastförpackningar från svenska hushåll. Detta avfallsmaterial har tidigare förbränts, men nu utmanar Omni Polymers användningen av jungfrulig plast i nya produkter. CO<sub>2</sub>-utsläppen är betydligt lägre och miljövinsterna är stora.

## Tillverkningsprocessen är den första i sitt slag.

Tillsammans med Plastonomy har Omni Polymers designat och konstruerat produktionslinjen specifikt för uttjänta flexibla plastförpackningar som tidigare varit svåra att återvinna. Varje produktionssteg består av innovativa lösningar baserade på beprövad teknik och har satts samman för att återvinna uttjänta flexibla plastförpackningar. Förenklat består produktionslinjen av följande fyra processsteg: storleksreduktion, tvätt och torkning, densitetsseparation och slutligen extrudering. Reningsvattnet cirkuleras i ett eget slutet återvinningsystem för maximal resurseffektivitet och minimal miljöpåverkan. I samarbete med maskinleverantörer som Erema, Weima och WIPA, är Omni Polymers anläggning en toppmodern anläggning som har ett mål: att bearbeta plastavfall till ny råvara.

## Omni Polymers produkt PCR PP-PE ersätter ny plast i nya produkter och är återvinningsbar

Omni Polymers polyolefingranulat är tillverkat av uttjänta hushållsförpackningar. Omni Polymers PP-PE består till största delen av polypropen (PP) och polyeten (PE). Det är bra att blanda dessa två polymerer för att kombinera deras fördelaktiga egenskaper. PP har till exempel hög hållfasthet och motståndskraft mot kemikalier, medan PE har hög flexibilitet och formbarhet. Omni Polymers PP-PE är återvinningsbar och ersätter ny plast som råvara i nya produkter.

*PCR = Post-Consumer Recycled*

## Omni Polymers PCR PP-PE har lämpliga egenskaper för formsprutnings- och extruderingsapplikationer

Omni Polymers granulat PP-PE kan med framgång användas direkt i formsprutnings- och extruderingsapplikationer eller indirekt som ett tilläggsmaterial för andra applikationer. De viktigaste tekniska funktionerna är: innehåll cirka PE 77% och PP 23%, färg grå, filter 230–260 eller 320–340 mikron, MFI ca. 2–5 g/10 min, densitet 0,985 g/cm<sup>3</sup> och E-modul 600 - 650 MPa. Omni Polymers har kunder inom flera olika tillverkningsindustrier och deras produktapplikationer varierar.

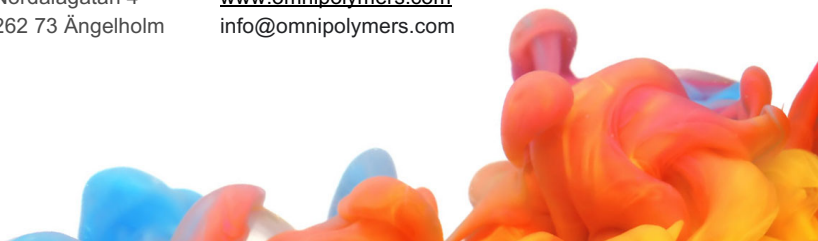
*För fler tekniska specifikationer se faktablad för Omni Polymers PCR PP-PE.*

## Tre nya produkter riktade mot konsumentförpackningstillverkare

Omni Polymers arbetar med att förfinas och bredda sitt erbjudande till tillverkare av konsumentförpackningar. Under perioden 2023 – 2024 planeras följande Omni Polymers granulat introduceras på marknaden:

- **Omni Polymers PCR HDPE**
- **Omni Polymers PCR PP**
- **Omni Polymers PCR mono-PP, filmkvalitet**

Omni Polymers PCR HDPE och PCR PP används som råmaterial i formsprutnings- och extruderingsprocesser för att tillverka olika förpackningsprodukter eller andra plastprodukter. Omni Polymers PCR mono-PP används specifikt för att producera plastfilm. Alla dessa produkter kommer också produceras av insamlat konsumentförpackningsavfall från den svenska marknaden. Är du intresserad av våra nya produkter och att vara med att utveckla nya konsumentförpackningar av våra produkter, hör av dig.



**50% lägre CO2-utsläpp**

Företagets egna förstudier visar att plasttillverkningen sparar 1,41 ton koldioxid per producerat ton jämfört med tillverkning av jungfruliga råvaror. Målet är att produkten ska minska kundernas CO2-utsläpp med minst 50% jämfört med användningen av jungfruliga polymerer. Omni Polymers arbetar med att förbättra och uppdatera dessa beräkningar av klimatpåverkan.

**Betydande miljövinster**

Vår användning av plast fortsätter att öka men väldigt lite återvinns. Enligt Naturvårdsverket förbränns 87% av allt plastavfall. Bara i Sverige beräknas cirka 9 miljarder kronor i materialvärde gå förlorade årligen. Det är något Omni Polymers försöker förändra. Att använda återvunna polymerer handlar inte bara om ansvarsfull hantering av återvunnet material, det minskar också CO2-utsläpp och energianvändning. Det hjälper företag att nå hållbarhetsmål och förekomma statlig lagstiftning om utökat producentansvar (EPR). Dessutom bidrar det till ett minskat beroende av importerade råvaror, förkortar leveranskedjor och sänker de totala kostnaderna. Vi vet alla vid det här laget att utvinning och bearbetning av olja för ny plastproduktion har en begränsad livslängd och i slutändan skadar vår planet. Och på dagens marknad gör konsumenterna smartare och mer hållbara val. Därför är det helt logiskt att använda befintligt, tidigare önskat, material.

**En årlig kapacitet på 20 000 ton**

Anläggningen har för närvarande tillstånd att ta emot 10 000 ton inkommande material på årsbasis. 2023 utökas tillståndet till 30 000 ton. Anläggningens tvätt- och sorteringsprocess kan behandla över 5 ton förpackningsplast per timme. De två extruderingslinjerna har en kapacitet att producera 2 - 3 ton granulat per timme. Med utökat tillstånd kommer anläggningen producera 20 000 ton.

**En homogen plastråvara**

Det är viktigt att säkerställa materialhomogenitet i plastproduktionen vid tillverkning av plastgranulat från uttjänta produkter. Hela Omni Polymers produktionslinje är designad för att säkerställa just detta. Flera materialbearbetningstekniker och kvalitetsprocedurer har implementerats för att säkerställa att producerat material är så homogent som möjligt. Produkten testas kontinuerligt i ett oberoende laboratorium.

**En pålitlig leverantör**

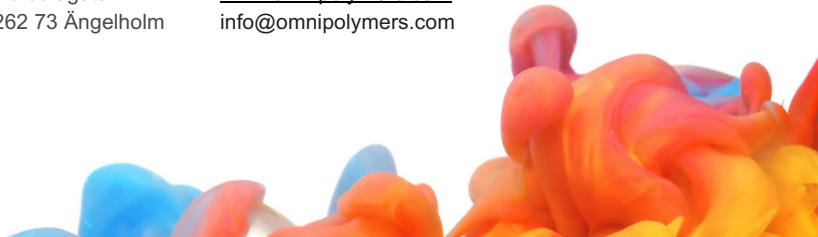
Anläggningen är strategiskt belägen i ett område med god tillgång till insatsmaterial. Företaget ingår i insamlingsystemet för konsumentförpackningar, vilket också ger en garanterad tillgång på insatsvaror. Som standard levererar Omni Polymers sin produkt i stora säckar med en minsta leveranskvantitet på 24 ton. Produkten kan hämtas från Omni Polymers lager i Ängelholm. Naturligtvis kan olika förpacknings- och leveransalternativ diskuteras.

**En återvinningsgrad på 80%**

Produktionslinjen är designad för effektiv återvinning med hög kapacitet. Målet är en återvinningsgrad på 80 % av inkommande plast. Produktionsrester är mestadels matrester, fibrer från förpackningsetiketter och tyngre plaster som har hög densitet. Dessa tyngre plaster kommer att återvinnas med externa partners.

**En investering på 80 miljoner kronor**

Investeringen uppgår till totalt 80 miljoner kronor med bidrag från Klimatklivet, Naturvårdsverkets program för att minska CO2-utsläppen. Satsningen är även sponsrad av Nestlé, världens största livsmedelsföretag. Omni Polymers ägs av TMR Gruppen och Plastonomy. TMR sköter allt som rör producentansvar för pappers-, metall- och plastförpackningar. Plastonomy är ett ingenjör- och konsultföretag som designar, konstruerar, driver och automatiserar plaståtervinningsanläggningar. Omni Polymers är oberoende och inte bundet till några branschintressen.



**Många nya jobb­möjligheter i Ängelholm**

Anläggningen sysselsätter för närvarande 24 anställda. När produktionen ökar sin kapacitet kommer teamet att öka till 30 anställda. Företaget är anslutet till bransch- och arbetsgivarorganisationen IKEM och har därmed ett kollektivavtal med IF Metall.

**Positiv miljö­påverkan**

Anläggningens största miljö­vinst är att ta fram en produkt som avsevärt sänker koldioxidutsläppen och kan ersätta tillverkarnas behov av att använda ny plast. Luftutsläpp från extrudering av granulat är försumbara. Vatt­net som används för tvätt cirkulerar i sitt eget slutna reningssystem. Material som inte kan återvinnas skickas till lokala, miljö­certifierade anläggningar. Den svenska elmixen med sin höga andel förnybar vattenkraft är ett bättre alternativ jämfört med den europeiska elmixen. Därför är det miljö­vänligt att bedriva denna typ av tillverkning i Sverige. Omni Polymers har som mål att endast köpa grön el, vilket ytterligare kommer att minska företagens miljö­avtryck.

**ISO-certifiering för miljö, kvalitet och arbetsmiljö**

Omni Polymers tar kvalitetsledning på allvar och strävar efter att bli certifierade enligt ISO-standarderna 9001 (kvalitet), 14 001 (miljö) och 45 001 (arbetsmiljö och säkerhet). Detta ger ökad säkerhet för alla intressenter, inklusive anställda, leverantörer och kunder.

**Sluta elda värdefulla råvaror och halvera koldioxidutsläppen**

Vi använder mer och mer plast, men väldigt lite av plasten återvinns. Det vill Omni Polymers ändra på. Siktet är inställt på ett samhälle där plastförpackningar inte slö­sas bort eller förbränns utan återvinns och används vid tillverkning av nya produkter. Den långsiktiga visionen är ett helt cirkulärt plastflöde. Företaget kommer närmast att utöka produktionen i Ängelholm och utnyttja anläggningens fulla potential i takt med att efterfrågan på återvinningsprocesser och återvunnet material växer. Utöver detta finns ett stort intresse inte bara i Sverige utan även i Norge och Tyskland för denna typ av tillverkning.

**Om du har några frågor är du mer än välkommen att kontakta Omni Polymers**

CEO: Josef Tapper, +46 707617346, josef@omnipolymers.com

Sales & Product Manager: Janis Abols, +371 29635768, janis@plastonomy.com

Production Manager: Magnus Sandström, +46 703073123, magnus.sandstrom@omnipolymers.com

**Välkommen till Sveriges nya plastföretag**

Låt oss tillsammans göra plastprodukter mer miljö­vänliga och världen till en bättre plats.

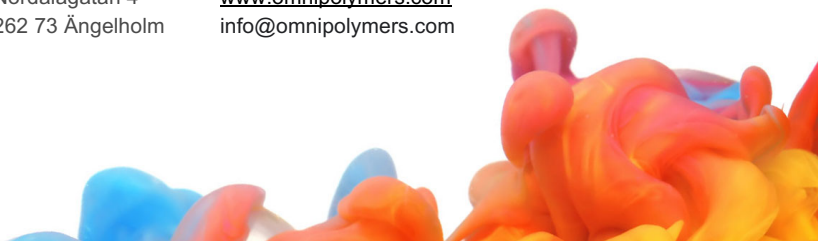
**Omni Polymers****Företagets hemsida**

[www.omnipolymers.com](http://www.omnipolymers.com)

**Pressbilder med bildtexter och godkända citat**

Bilderna kan laddas ned både hög- och lågupplöst.

Fotograf: Marie Hidvi



	<p><b>VD Josef Tapper</b>        "Välkommen till Sveriges nya plastföretag"        "I Ängelholm producerar vi en högkvalitativ råvara i form av ett homogent polyolefingranulat tillverkat med flexibla plastförpackningar från svenska hushåll"        "Satsningen på totalt 80 miljoner kronor har finansierats av privata oberoende parter med bidrag från Klimatklivet. Satsningen är även sponsrad av Nestlé"        "Efterfrågan på återvinningsprocesser och återvunnet material är stort. Det finns också ett stort intresse, inte bara i Sverige, utan även i Norge och Tyskland för denna typ av tillverkning."</p>
	<p><b>Försäljnings- och produktchef Janis Abols</b>        "Omni Polymers produkt PCR PP-PE är återvinningsbara och ersätter ny plast i nya produkter."        "Omni Polymers granulat PP-PE kan med framgång användas direkt i formsprutnings- och extruderingsapplikationer eller indirekt som ett tilläggsmaterial för andra applikationer."        "Vi har kunder inom flera olika tillverkningsindustrier och deras produktapplikationer varierar."</p>
	<p><b>Produktionschef Magnus Sandström</b>        "Vår tillverkningsprocess är den första i sitt slag"        "Varje produktionssteg består av innovativa lösningar baserade på beprövad teknik. Det är första gången de sätts ihop för denna typ av produktion med flexibla plastförpackningar som råvara"        "Det är viktigt att säkerställa materialhomogenitet i plastproduktionen vid tillverkning av plastgranulat från "End-of-Life"-produkter. Hela Omni Polymers produktionslinje är designad för att säkerställa just det"</p>
	<p><b>Omni Polymers produktionsanläggning i Ängelholm</b>        I Ängelholm tillverkar Omni Polymers nu högkvalitativa homogena polyolefingranulat med flexibla plastförpackningar från svenska hushåll som råvara.        Anläggningen är strategiskt belägen i ett område med god tillgång till insatsmaterial. Bolaget ingår i det nationella insamlingssystemet för konsumentförpackningar, vilket också ger en garanterad tillgång på insatsvaror.        Tillverkningsprocessen är den första i sitt slag. Det är första gången de har samverkat för denna typ av produktion med flexibla plastförpackningar som råmaterial.</p>
	<p><b>Omni Polymers polyolefingranulat</b>        Omni Polymers polyolefingranulat ersätter ny plast i nya produkter. CO<sub>2</sub>-utsläppen är betydligt lägre och miljövinsterna är stora.        Företagets egna förstudier visar att plasttillverkning sparar 1,41 ton CO<sub>2</sub> per producerat ton jämfört med tillverkning av jungfruliga råvaror. Målet är att produkten ska minska kundernas CO<sub>2</sub>-utsläpp med minst 50 % jämfört med jungfruliga polymerer.</p>



